



Materiali e innovazione Metal replacement: una nuova sfida

Agnese Piselli

Barbara Del Curto

Alberto Cigada

Dipartimento di Chimica, Materiali e Ingegneria Chimica "Giulio Natta"

Indice

- 1. Materiali nella progettazione
- 2. Material trends
- 3. Metal replacement
- 4. Conclusioni e implicazioni future



Selezione e contesto attuale

«Il mondo si muove in fretta e le attività connesse con la tecnologia dei materiali generano una grande quantità di informazioni."

E. H. Cornish, Materiali progetto industriale e design, Hoepli, Milano 1992. p.261.

Numero dei materiali a disposizione dei progettisti è **ampio** e in **espansione**:

1890: 100 circa

1990: 45,000 circa

2020: 160,000 circa

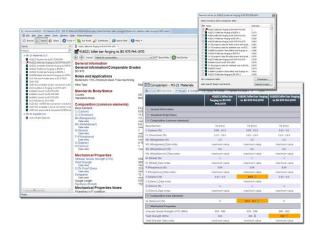
Ashby, Shercliff, Cebon (2013)

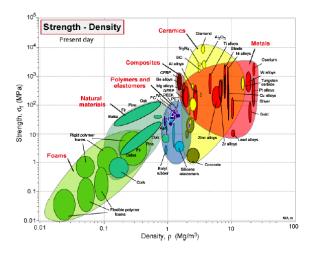


Selezione e contesto attuale

NECESSITÀ APPROCCIO STRUTTURATO ALLA SELEZIONE DEI MATERIALI

- Metodi tradizionali di selezione (Ashby, 1992)
- 2. Software Cambridge Engineering Selector (CES)
- 3. **Database**IDES Prospector, CAMPUS, MATWEB, ...
- 4. Handbook





Iperscelta: nella progettazione

"...al progettista e al produttore si presenta infatti un campo di possibilità enorme e crescente, in cui scelta dei materiali e scelta dei processi di trasformazione possono combinarsi, dando luogo a quella che è stata definita 'iperscelta': per un dato prodotto non c'è più un solo materiale che si impone con piena evidenza, come scelta quasi obbligata; esistono invece diversi materiali in concorrenza tra loro."

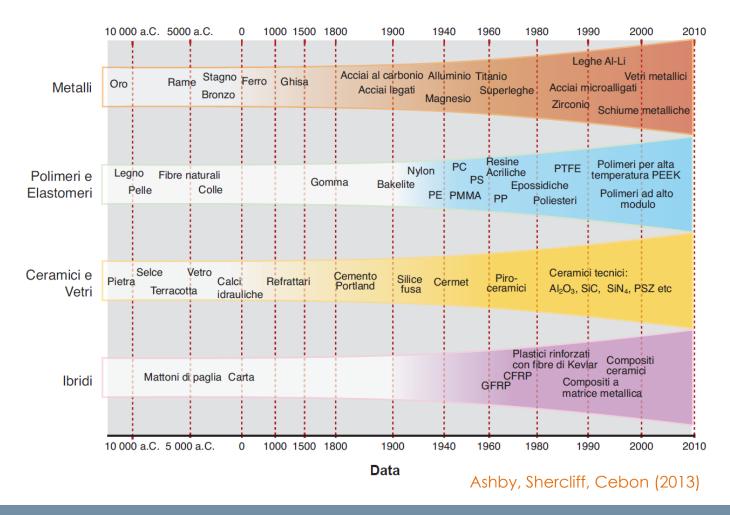
E. Manzini, La materia dell'invenzione, p.37.



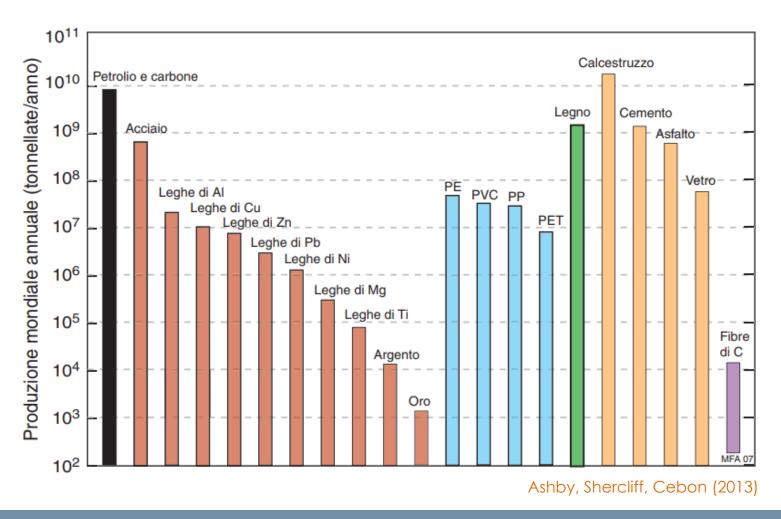




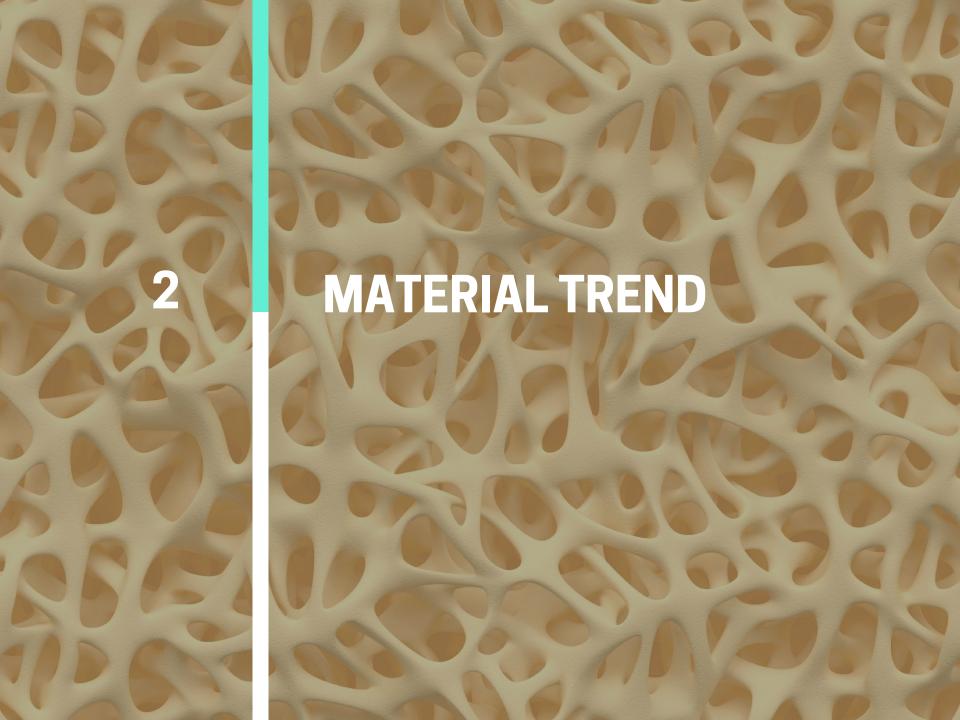
Evoluzione dei materiali nel tempo



Produzione materiali nel mondo



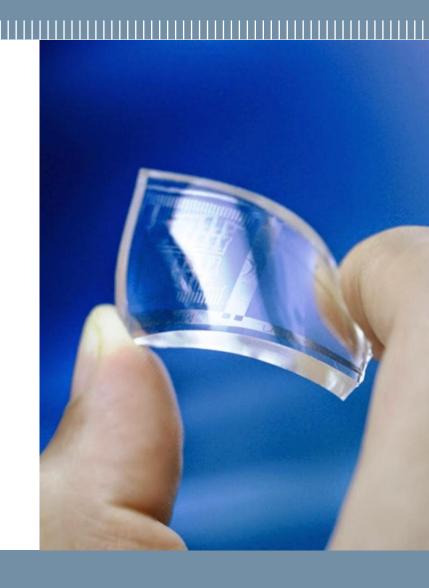




Materiali e innovazione

I materiali possono consentire il successo industriale e commerciale di prodotti e processi esistenti e non ancora esistenti: possono introdurre nuove funzionalità e migliori proprietà aggiungendo valore ai prodotti e ai processi esistenti, rappresentando quindi una

RIVOLUZIONE INVISIBILE.



Materiali e innovazione: settori applicativi

Linee guida	Obiettivi principali	Ruolo della scienza dei materiali
Medicale/ Biomedicale	Sviluppo metodi e sistemi non invasivi per diagnostica e terapia	 Materiali bio-compatibili, biomimetici e smart Wereable technology 3D printed materials
Trasporti (Aerospaziale, Automotive,)	 Sicurezza e affidabilità (durabilità) Riduzione costi energetici (leggerezza) e produttivi Aumento comfort passeggeri (riduzione noise/vibration) 	 Compositi strutturali (più leggeri rispetto a leghe metalliche) Materiali conduttivi Nanomateriali e materiali smart Coating/finiture estetiche e funzionali
Elettronica di consumo	 Sviluppo nuove generazioni dispositivi telecomunicazione e IT Miniaturizzazione e integrazione Aumentare velocità e affidabilità rete di comunicazione 	Materiali conduttiviNanomateriali e materiali smart
Elettrodomestici	 Qualità e affidabilità (durabilità) Riduzione costi energetici e produttivi Connessione con altri dispositivi elettronici Migliorare user experience 	 Compositi strutturali (riduzione costo) Materiali conduttivi Nanomateriali e materiali smart Coating/finiture estetiche e funzionali

Dobrzanski (2006)



Materiali e innovazione: settori applicativi

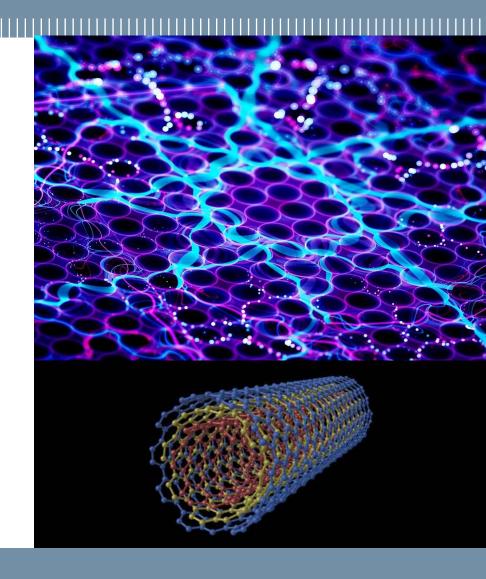
- Aerospaziale
 Militare
 Medicale
- 2. Automotive Sport
- 3. Elettrodomestici Elettronica di consumo Packaging alimentare
- 4. Edilizia

• • • •



1. Nanomateriali

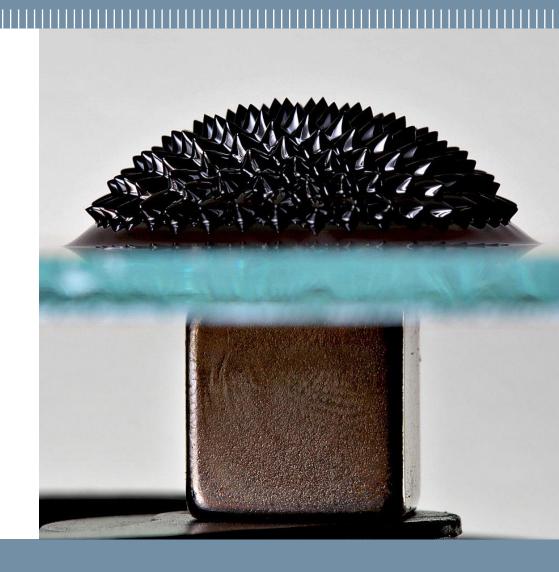
- 2. Smart materials
- 3. Metamateriali
- 4. Materiali conduttivi
- 5. Metal replacement



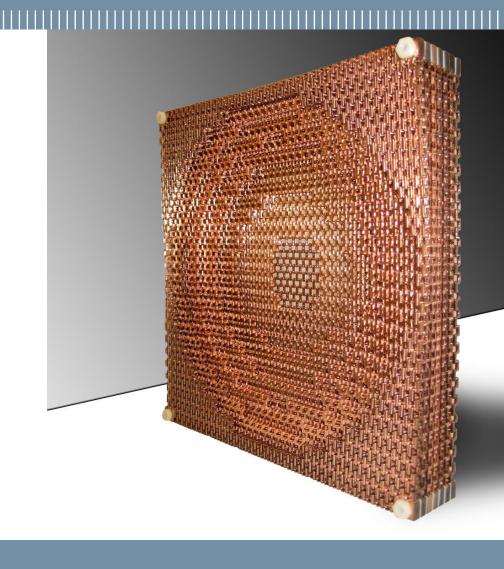
1. Nanomateriali

2. Smart materials

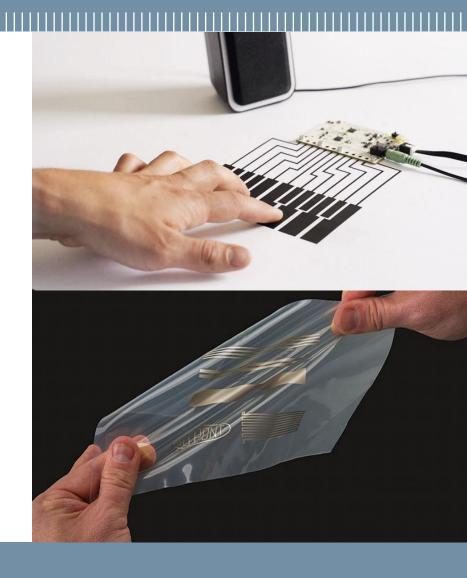
- 3. Metamateriali
- 4. Materiali conduttivi
- 5. Metal replacement



- 1. Nanomateriali
- 2. Smart materials
- 3. Metamateriali
- 4. Materiali conduttivi
- 5. Metal replacement

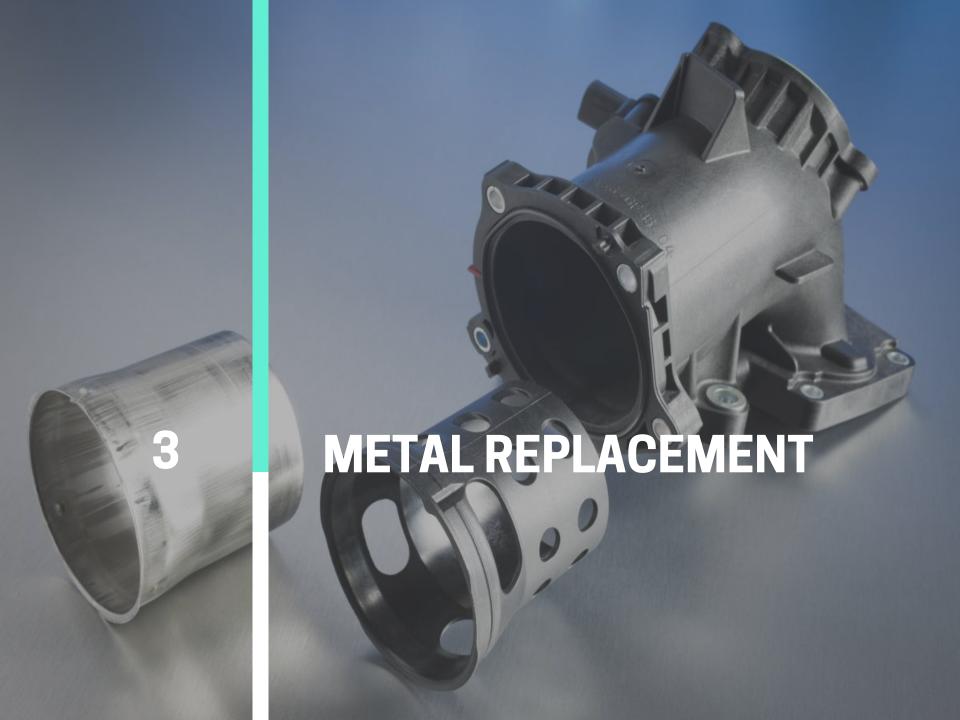


- 1. Nanomateriali
- 2. Smart materials
- 3. Metamateriali
- 4. Materiali conduttivi
- 5. Metal replacement



- 1. Nanomateriali
- 2. Smart materials
- 3. Metamateriali
- 4. Materiali conduttivi
- 5. Metal replacement





Metal replacement: il fenomeno

- conversione di metalli (come acciaio e alluminio) in tecnopolimeri per migliorare le prestazioni del prodotto e ridurre i costi
- spinto da limiti **intrinseci dei metalli** (peso, fenomeno corrosione, ...), scarti produzione e costi di lavorazione
- sviluppo di numerosi c**omposti a base polimerica** (+ rinforzi e additivi) per raggiungere specifiche prestazioni

Processo iniziato con introduzione dei polimeri sul mercato (60 anni fa)

Trend affermato materiali compositi strutturali nei trasporti (da circa 20 anni)

Oggi sempre più coinvolti settori elettronica di consumo ed elettrodomestici

Metal replacement: il processo

PRODUTTORE:

- + riduzione costo
- modifica processo di sviluppo prodotto
- modifica materiali/processi (competenze necessarie)

FINE VITA:

? modifica processo disassemblaggio e riciclo

Metal replacement: perché?

- 1. Libertà formale
- 2. Ottimizzazione prodotto
- 3. Ottimizzazione processo

Libertà formale

Ergonomia e comfort

- User Centered Design (UCD)
- Riduzione vibrazioni

Forme complesse

Integrazione di più funzioni

Distinctive design

Unique Selling Point (USPs)

Estetica

- Finiture
- Colore/trasparenza



Stainless steel replacement in surgical retractors Solvay Ixef® (PARA) and AvaSpire® (PAEK)

Ottimizzazione prodotto

Performance e qualità

- Riduzione difetti componenti
- Riduzione maintenance prodotto (autolubrificanti)
- Resistenza corrosione*

Integratione componenti

- Modularizzazione
- Riduzione numero componenti

Leggerezza



COST REDUCTION

Fuel tank metal replacement



Ottimizzazione processo

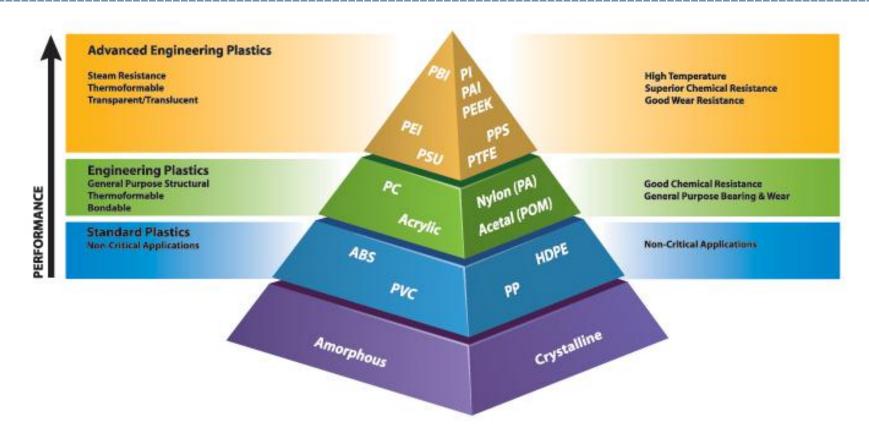
Ciclo di produzione

- Riduzione scarti (scrap cost)
- Riduzione tempi operativi (eliminate operazione secondarie)
- Ottimizzazione finiture superficiali (in stampo)

Assemblaggio

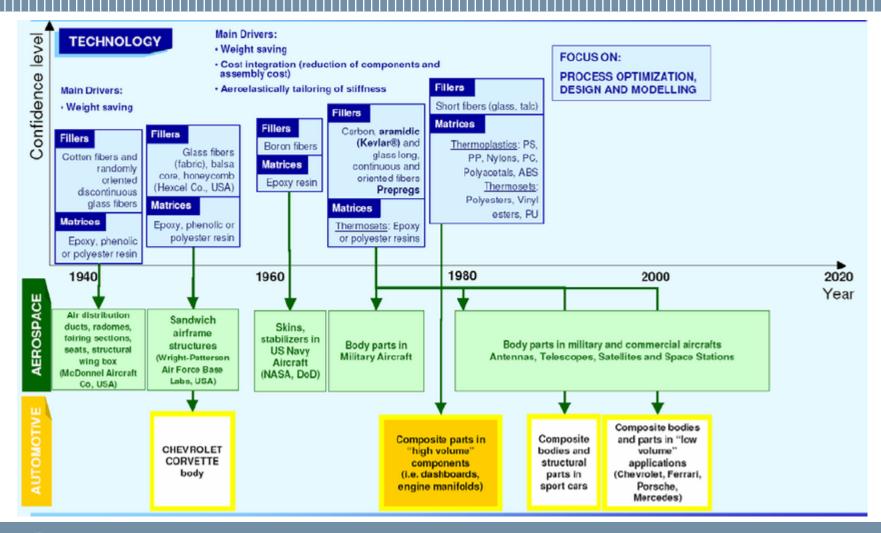
- Riduzione richio manipolazione
- Riduzione tempi operativi (saldatura, assiemaggio, ...)
- Maggiore precisione

Metal replacement: engineering polymers



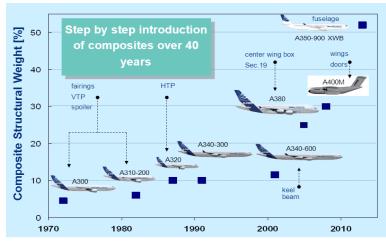
+ filler/additivi

Evoluzione e applicazione materiali compositi



Applicazioni nel settore aerospaziale











Boeing 787 (2009)



Applicazioni nel settore aerospaziale

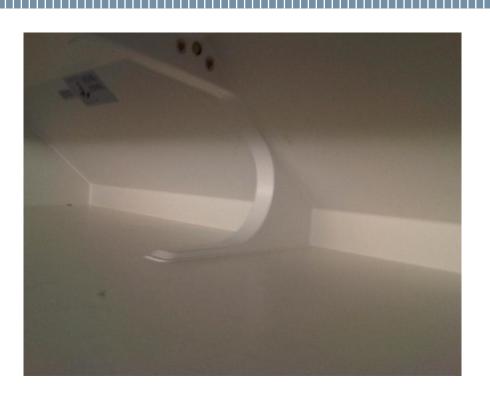
Applicazione: Supporto dei vani porta

bagaglio a mano.

OEM: AIRBUS A320 (ora su tutti I modelli)

LUVOCOM XCF















BMW i3 carbon fiber composite body panels.



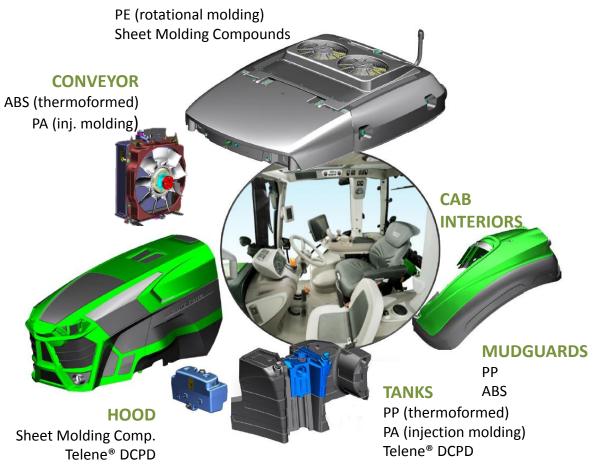






Audi Fiberglass Reinforced Plastic (FRP) suspension springs (40% lighter) replace current steel springs.

HEADLINER









1980s

Now

DEUTZ-FAHR Serie 9

Applicazione: Dispositivo dosaggio

odontoiatrico

Materiale precedente: Lega base titanio

Materiale attuale: **PEEK**



Applicazione: Copertura per

accesso alla linea di

acqua e gas

Materiale precedente: Ghisa

Materiale attuale: PA612 + 50% GF





Applicazione: Transpallet manuale

Materiale precedente: Acciaio

Materiale attuale: PA6 + 50%GF





Applicazione: Valvola di sicurezza

per impianto di riscaldamento

Materiale precedente: Ottone

Materiale attuale: PA66 + 30%GF





Applicazione: **Testa avvitatore**

Materiale precedente: Alluminio

Materiale attuale: PA66 + ?





Applicazione: Fotocopiatrice

Materiale precedente: Alluminio

Materiale attuale: **PEK**





Metal replacement: conclusione

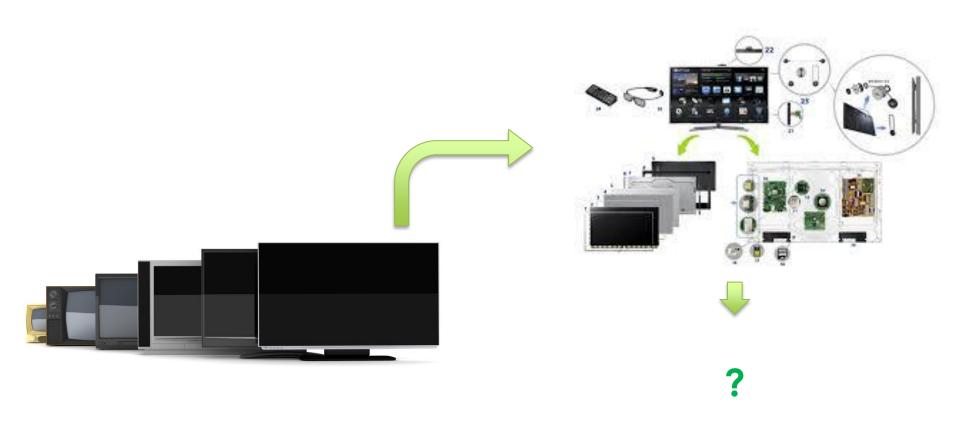
- 1. Trend metal replacement affermato e in espansione nel settore elettronica di consumo e elettrodomestici
- 2. Complessità matrici/rinforzi/filler
- 3. Riciclabilità?
 - Disassemblaggio componenti
 - Materiale



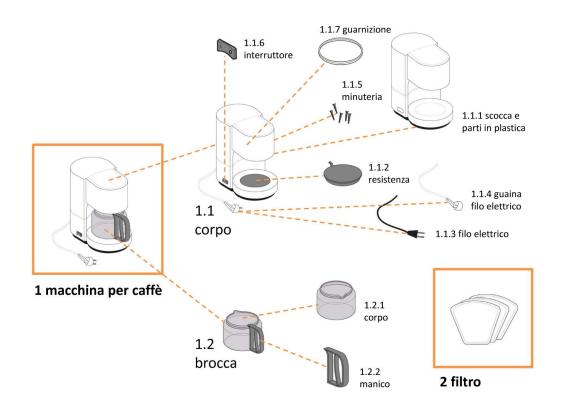
Evoluzione scelta e impiego materiali



Evoluzione dismissione materiali



Eco-informed material choice



Selezione consapevole di **DISMISSIONE/RICICLO**



Design for Product
Life-cycle Management



Evoluzione scienza dei materiali

Yesterday



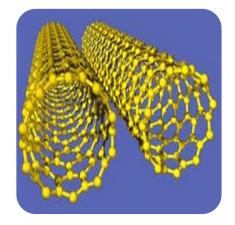


Today





Tomorrow



Polymer **Metallurgy**Ceramic science

Mechanics
Structures

Material science
Design
Economics

Sustainability
Recyclability
Materials system
and design
Regulations

Social impacts



Grazie per l'attenzione.